

Schneidstoff

HW

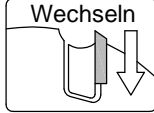
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MEC

Wechseln

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2

**Anwendung:**

- Zum Handlauffräsen

**Werkstückstoff:**

- Massivholz und Plattenwerkstoff

**Maschine:**

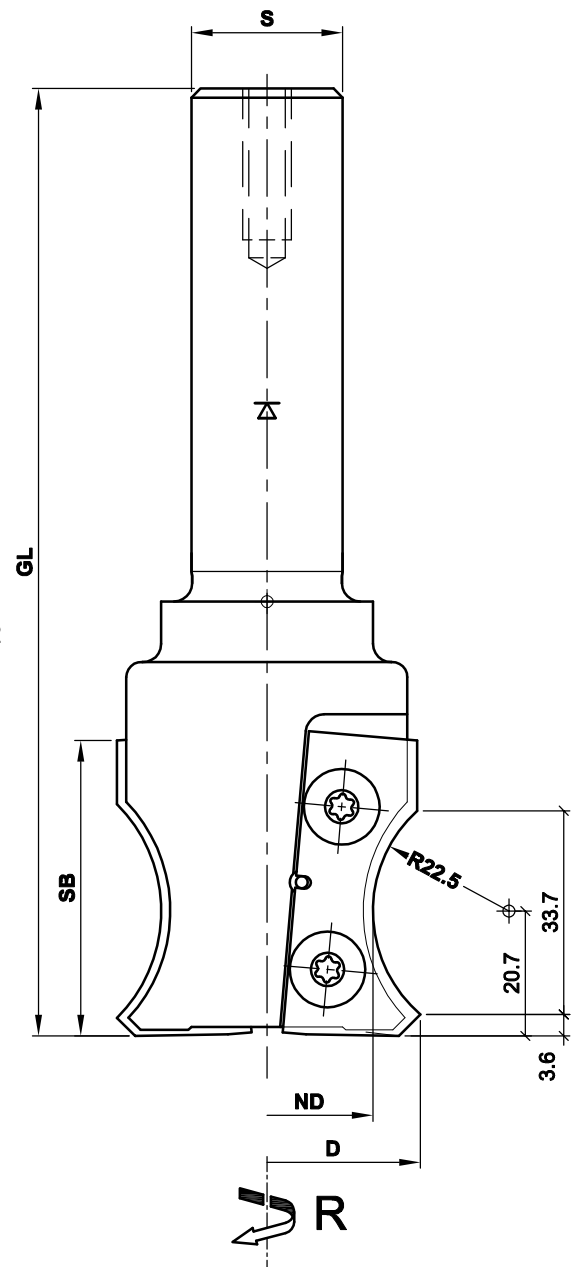
- CNC-Bearbeitungszentren

**Lieferumfang:**

- Grundkörper inkl. Profilmesser  
Die möglichen Profilmesser sind unten ersichtlich
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;  
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915)  
ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):  
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C506-2...-M1  
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C506-2...-M2
- Griffschlüssel Torx T15

**Besonderheit:**

- Zur Krümmungsbearbeitung von Handlaufprofilen



D	ND	GL	SB	S	Z	P	R/L	n max.	Bestellnummer
50.7	35	156.7	48	25	2	22.5	R	18300	C506-21567
50.7	35	156.7	48	25	2	22.5	R	18300	C506-21567-M1
50.7	35	156.7	48	25	2	22.5	R	18300	C506-21567-M2

**Ersatzteile**

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser	2	50x23x2	2	PM.33546.5/U35
Schraube Hauptschneide	4	Rundkopfschraube M5x8 T15	10	KW.30134.4-8

**Aigner**  
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at  
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle | Z...Zähnezahl

P.....Profilvariante

n max.....max. Drehzahl (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.45062.4 | 00

**C506-2**