

Schneidstoff HW	Zähnezahl Z2	Vorschub MEC	Wechseln
--------------------	-----------------	-----------------	----------

Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2

Anwendung:

- Zum Handlauffräsen

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

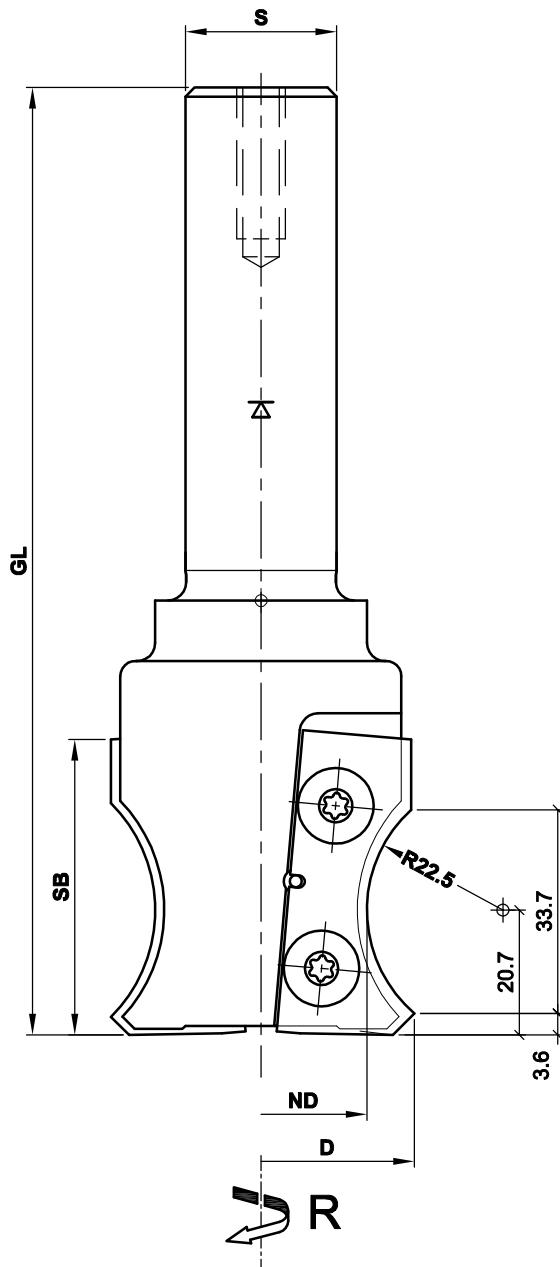
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Profilmesser
Die möglichen Profilmesser sind unten ersichtlich
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915)
ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewichtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C506-2...-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C506-2...-M2
- Griffschlüssel Torx T15

Besonderheit:

- Zur Krümmungsbearbeitung von Handlaufprofilen



D	ND	GL	SB	S	Z	P	R/L	n max.	Bestellnummer
50.7	35	156.7	48	25	2	22.5	R	18300	C506-21567
50.7	35	156.7	48	25	2	22.5	R	18300	C506-21567-M1
50.7	35	156.7	48	25	2	22.5	R	18300	C506-21567-M2

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser	2	50x23x2	2	PM.33546.5/U35
Schraube Hauptschneide	4	Rundkopfschraube M5x8 T15	10	KW.30134.4-8